

## Elektropraska EPZ 120



Elektropraska hydrauliczna do końcówek i złączek:

- rurowych Cu na żyłach kabli i przewodów (matryce ZSM) 6 ÷ 120 mm<sup>2</sup>
- rurowych Al wg. DIN na żyłach kabli i przewodów (matryce ZSM) 16 ÷ 70 mm<sup>2</sup>
- rurowych Al poza DIN na żyłach kabli i przewodów (matryce ZSM) 16 ÷ 120 mm<sup>2</sup>

Cechy szczególne:

- automatyczny wyłącznik kończący cykl pracy po wykonaniu zaprasowania
- kształt idealnie dopasowany do pracy jedną ręką
- sygnalizacja nieprawidłowego zaprasowania
- wydajny akumulator litowo-jonowy
- automatyczna kontrola ciśnienia
- zatraskowa obrotowa o 330° głowica
- w zestawie 2 akumulatory

Matryce zaciskowe (zamawiane osobno) - str. 26.

Masa: 2,9 kg; Nacisk: 32 kN



## Elektropraska EPZC 300



Elektropraska hydrauliczna z głowicą zatraskową do końcówek i złączek:

- oczkowych bez izolacji (matryce ZA) 10 ÷ 120 mm<sup>2</sup>
- oczkowych z izolacją (matryce ZE) 10 ÷ 120 mm<sup>2</sup>
- tulejkowych z izolacją i bez izolacji (matryce ZT) 25 ÷ 185 mm<sup>2</sup>
- rurowych Cu na żyłach kabli i przewodów (matryce ZSC) 6 ÷ 300 mm<sup>2</sup>
- rurowych Al na żyłach kabli i przewodów (matryce ZSC) 16 ÷ 240 mm<sup>2</sup>
- przeformowywania na okrągło sektorowych żył Al (matryce ZF) 16 ÷ 240 mm<sup>2</sup>

Cechy szczególne:

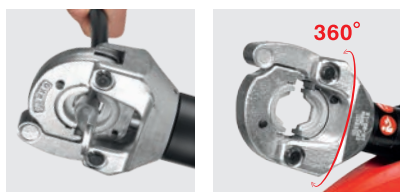
- automatyczny wyłącznik kończący cykl pracy po wykonaniu zaprasowania
- sygnalizacja nieprawidłowego zaprasowania
- wydajny akumulator litowo-jonowy
- automatyczna kontrola ciśnienia
- zatraskowa obrotowa o 330° głowica
- obudowa stanowiąca izolację przed porażeniem elektrycznym jest wykonana w całości z poliamidu wzmocnionego z włóknem szklanym
- powrót tłoczyska jest kontrolowany przez zawór sterujący
- sterowanie urządzeniem odbywa się za pomocą mikrosterownika
- w zestawie 2 akumulatory

Matryce zaciskowe (zamawiane osobno) - tabela str. 24.

**UWAGA:** do końcówek miedzianych powyżej 120 mm<sup>2</sup> stosować matryce zaciskowe ZSC.

Masa: 3,8 kg (z akumulatorem); Nacisk: 50 kN

## Elektropraska EPZ 300N



Elektropraska hydrauliczna do końcówek i złączek:

- oczkowych bez izolacji (matryce ZA) 10 ÷ 120 mm<sup>2</sup>
- oczkowych z izolacją (matryce ZE) 10 ÷ 120 mm<sup>2</sup>
- tulejkowych z izolacją i bez izolacji (matryce ZT) 25 ÷ 185 mm<sup>2</sup>
- rurowych Cu na żyłach kabli i przewodów (matryce ZS) 6 ÷ 300 mm<sup>2</sup>
- rurowych Al na żyłach kabli i przewodów (matryce ZS) 16 ÷ 240 mm<sup>2</sup>
- przeformowywania na okrągło sektorowych żył Al (matryce ZF) 16 ÷ 240 mm<sup>2</sup>

Cechy szczególne:

- wydajny akumulator (litowo-jonowy)
- czas zaprasowania końcówek 3 ÷ 6 sekund
- automatyczny wyłącznik kończący cykl pracy po wykonaniu zaprasowania
- zatraskowa obrotowa o 360° głowica
- sygnalizator stopnia rozładowania baterii
- w zestawie 2 akumulatory

Matryce zaciskowe (zamawiane osobno) - tabela str. 24.

Masa: 4,2 kg (z akumulatorem); Nacisk: 67 kN